



101

www.101on.com.br

+55 11 94270-2121

101@101on.com.br

SHEMESH AUTOMATION
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS



Soluções de
embalagem de
cânhamo e cannabis

Líderes mundiais em máquinas premium
de envase e embalagem downstream para
a indústria de cânhamo e cannabis



Let us build your vision

SA Sambax – uma máquina de embalagem monobloco universal – alimentação automática, preenchimento, tampa e tampar com CQ para recipientes e frascos extra pequenos. (Ver página 19)



Cânhamo e cannabis

soluções de embalagem

A Shemesh Automation fabrica máquinas premium de envase e embalagem para produtos farmacêuticos de cânhamo e cannabis.

Com mais de 30 anos de experiência, projetamos uma linha completa de sistemas individuais e completos que tornam sua produção mais rápida, inteligente e econômica. Nossos produtos ricos em recursos oferecem gerenciamento rigoroso de resíduos, tempo de inatividade mínimo, segurança, proteção do produto, controle de qualidade, flexibilidade operacional e confiabilidade a longo prazo. Fazemos tudo isso sob o mesmo guarda-chuva, aproveitando nossa abordagem inovadora e experiência em engenharia.

Nossas soluções incluem máquinas de alimentação, desembacadores, decodificadores, rotuladoras, máquinas de carregamento, máquinas de envase, soluções de selagem, tampagem e rotulagem, bem como empacotadoras e paletizadoras, todas adaptadas à indústria de cannabis.

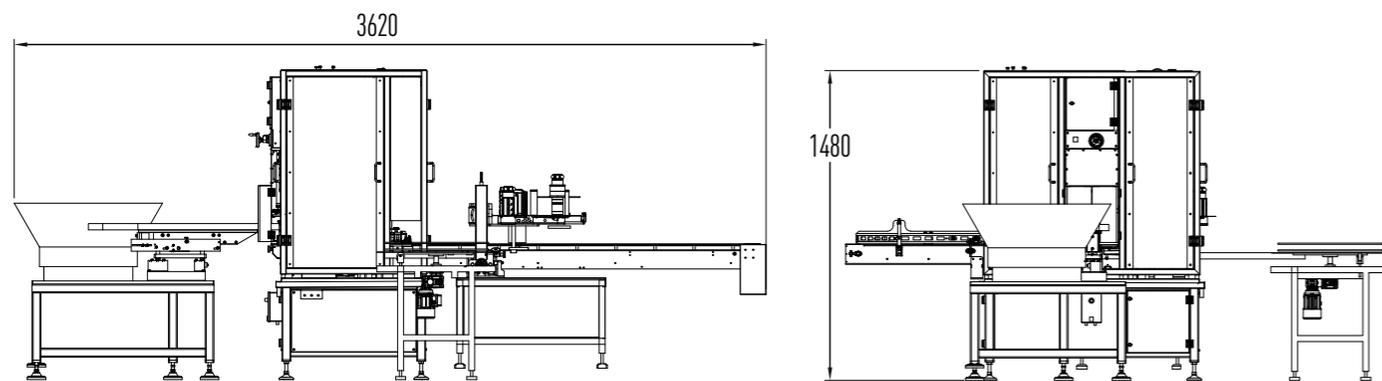


Como funciona

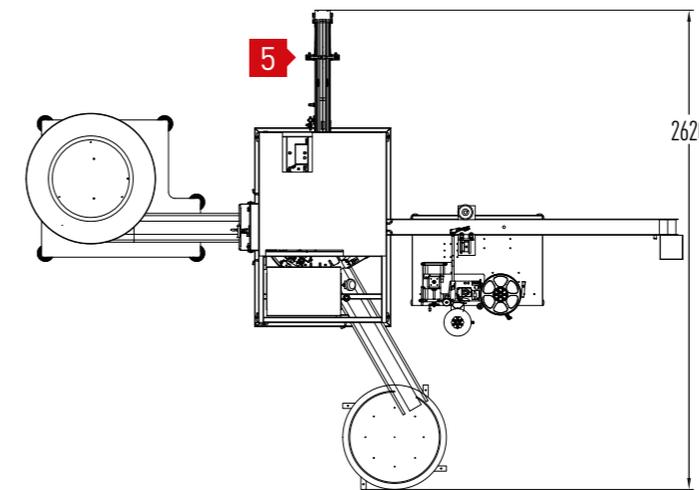
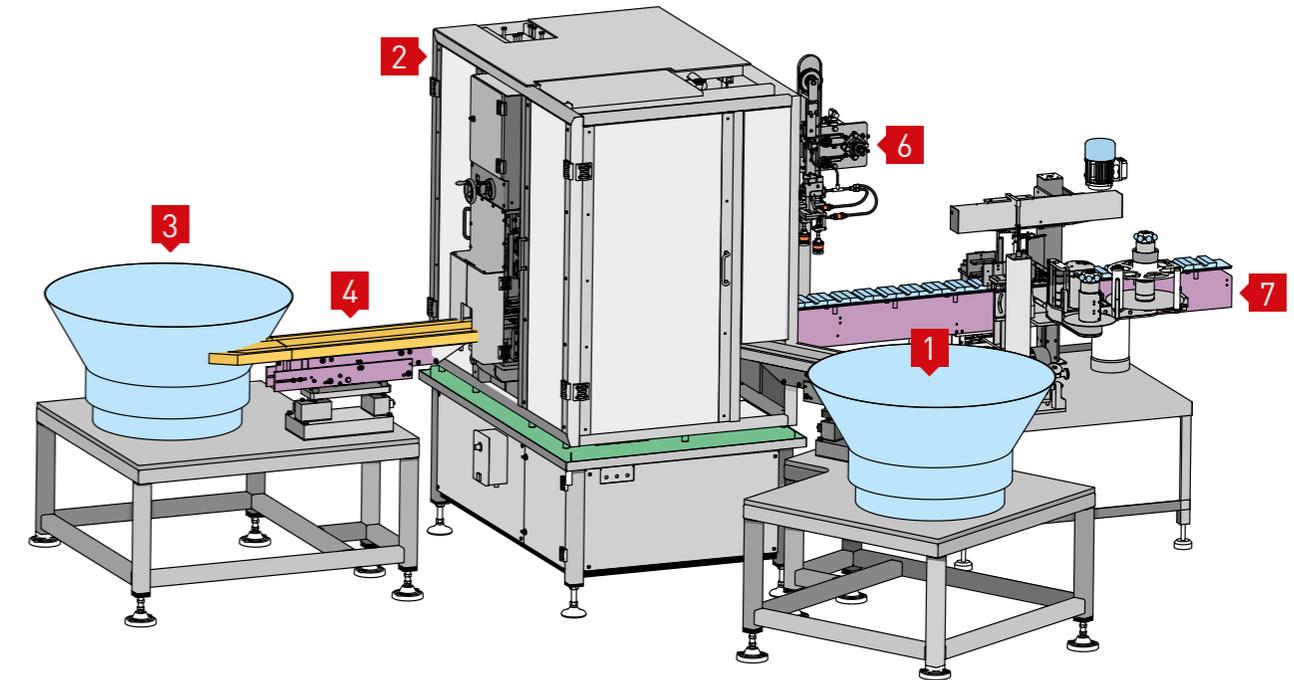
Qualquer linha de embalagens de alta qualidade precisa de máquinas de primeira linha em sua essência. A linha de máquinas de linha principal da Shemesh Automation oferece inovação em todas as etapas e confiabilidade com a qual você pode contar.

A Shemesh Automation fabrica envase e maquinários premium para embalagens flexíveis e rígidas.

Exemplo de layout indicativo MONOBLOCK de cânhamo e CBD



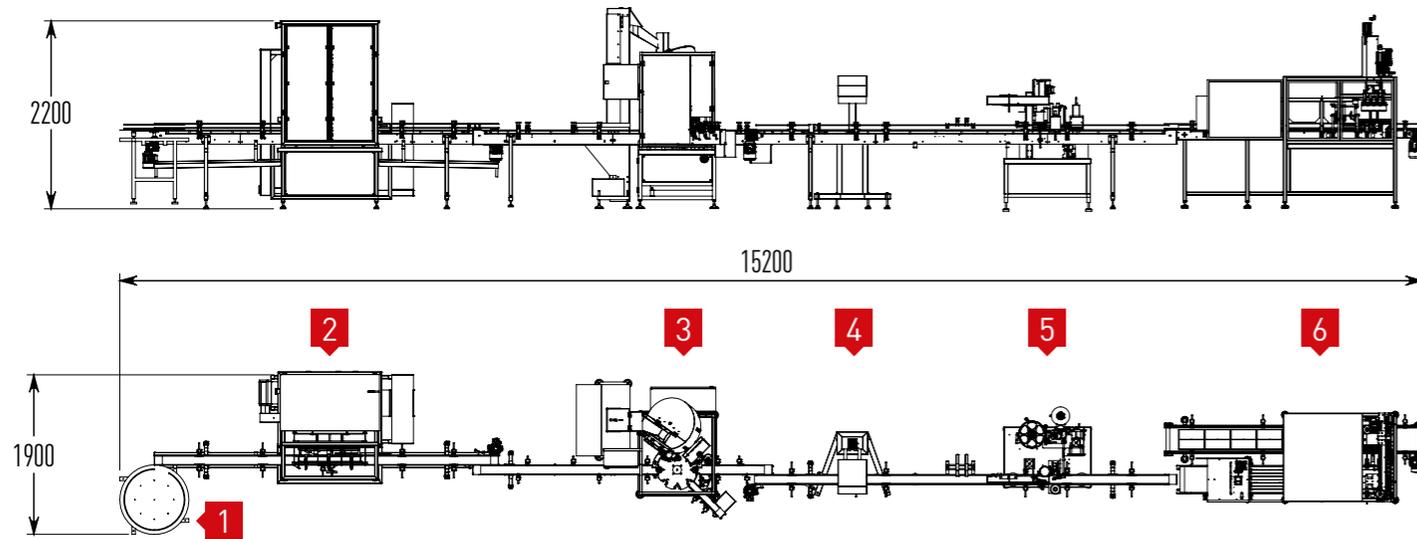
Configuração MONOBLOCK: módulos principais



CBD Monoblock Configuration: Key Modules

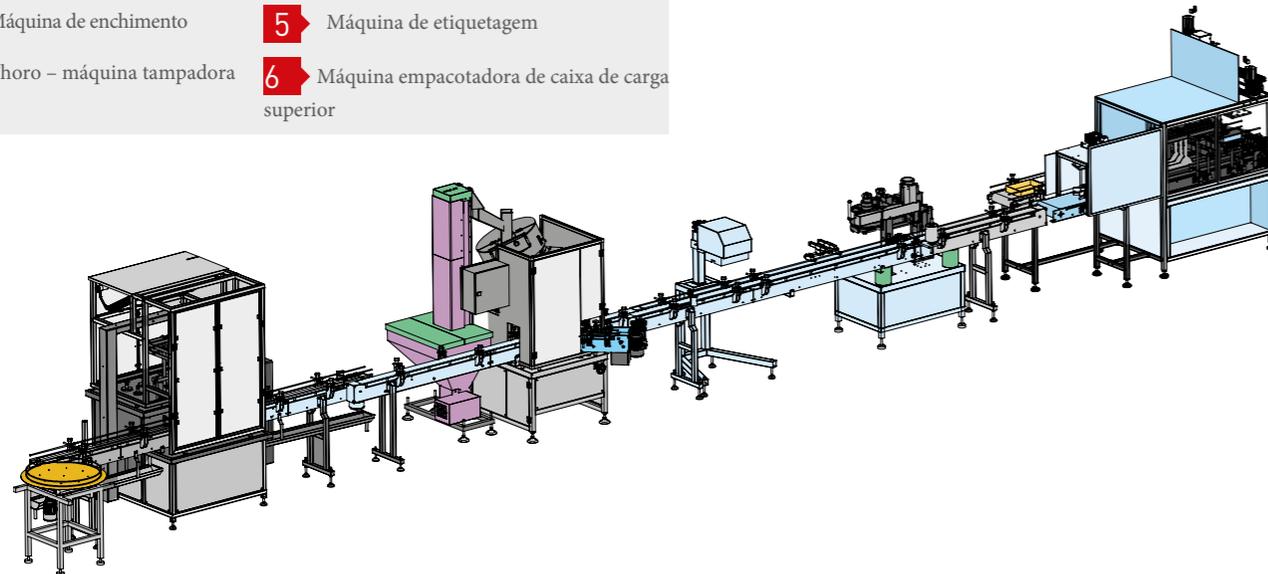
- 1 Automatic feeder for containers
- 2 Shemesh's SAMBAX Z Monoblock – Automatic filling and capping with QC
- 3 Automaticfeeder for caps
- 4 Caps linear vibration feeder
- 5 Rejects conveyor
- 6 Pick and placemanipulator
- 7 Optional: LWA containers labeller

Exemplo de layout indicativo LINEAR de cânhamo e CBD



Configuração modular em linha: módulos principais

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1 Mesa rotativa de alimentação | 4 Unidade de indução |
| 2 Máquina de enchimento | 5 Máquina de etiquetagem |
| 3 Thoro – máquina tampadora | 6 Máquina empacotadora de caixa de carga superior |



Portfólio Shemesh Automation

SISTEMAS DE ALIMENTAÇÃO	8
SISTEMAS DE ENCHIMENTO	11
SISTEMAS DE VEDAÇÃO	12
SISTEMAS DE ETIQUETAGEM	15
SISTEMAS DE ETIQUETAGEM	16
EMBALADORES E CARTONEIRAS	19
EMBALADORES E CARTONADORES	20
COMBINATORIAIS WEIGHERS	20
ACESSÓRIOS CBD	23



Sistemas de alimentação

Sistemas de alimentação- – Totalmente Automático sem unscramblers, alimentadores de tigela e plataformas giratórias semiautomáticas lazy susan e transportadores de alimentação.

Unscramblers

SA-CF120 – Decodificador de contêineres CBD totalmente sincronizado

- Projetado para caber em vários tipos de garrafas e recipientes
- Produção de modelos existentes oferecida em 20-200 unidades por minuto
- Totalmente sincronizado e totalmente automático



Sistemas de limpeza de garrafas

EXANE – Enxaguador de ar com inversão

automática

- Totalmente automático
- Transportador de velocidade variável e um trocador sem ferramentas em menos de 15 minutos
- Suporta recipientes ovais e redondos
- Adequado para recipientes de plástico e vidro
- Velocidade: 7-8 recipientes por ciclo e até 60 recipientes por minuto
- Filtro de ar padrão com atualizações disponíveis
- Faixa de modelos de produtividade 20-200 ppm



EXANE – Automatic inverting air rinsing.



Shemesh STRATUM Servo-driven filling machine.

Sistemas de enchimento

STRATUM – Máquina de envase automática de líquidos acionada por servo em linha para líquidos CBD viscosos e de fluxo livre

- Deslocamento positivo Double Double Servo-acionado por pistão e preenchimento de bico de mergulho
- Taxa de transferência disponível de 2 a 12 cabeças ou 40-180ppm para até 500 ml de líquido vol
- Adequado para líquidos viscosos e de fluxo livre aplicável a recipientes das formas e tamanhos mais comuns
- Taxa de transferência: 12-16 ciclos por minuto por estação de enchimento, dependendo das características líquidas, para a porção de até 500 ml
- Disponível como automático ou semi-automático



FGW120 – Máquina envasadora linear automática de líquidos com bomba de engrenagens de deslocamento positivo

- Faixa de modelos de rendimento 20-200ppm
- Facilmente ajustado para preencher vários volumes com alta faixa de viscosidades
- Tempo de troca sem ferramentas inferior a 20 minutos
- Possui bicos de chuveiro proprietários sem parafusos, sem gotejamento ou transbordamento
- Suporta recipientes ovais, cônicos, redondos e retangulares



Sistemas de vedação

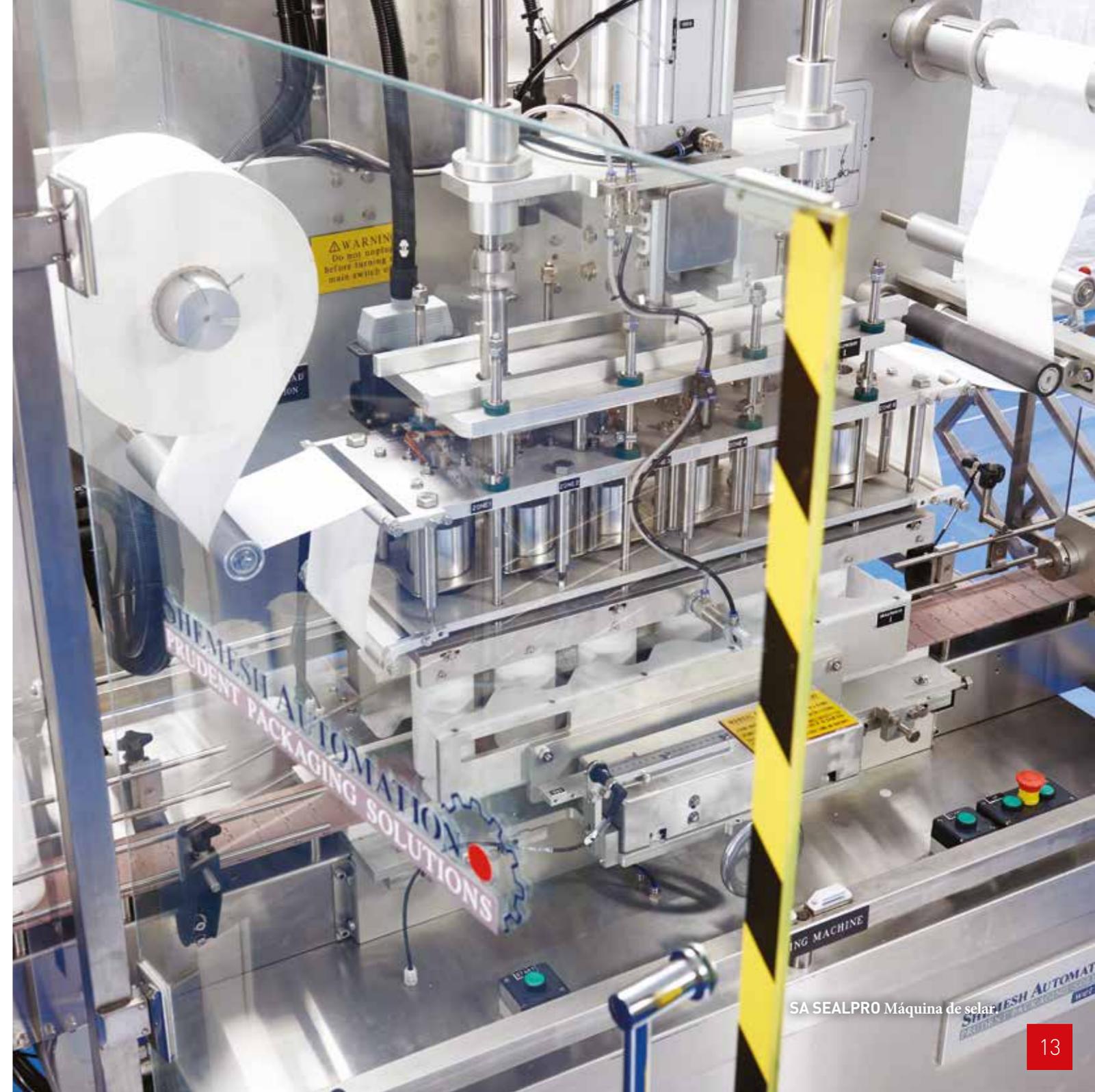
SEALPRO – Máquina totalmente automática de corte de laminado e selagem térmica para produtos CBD

- Máquina de corte de laminado totalmente automática e selagem térmica com produtividade de 20 a 200 ppm
- Disponível em configurações em linha ou monobloco com recursos de vedação, preenchimento de vedação ou vedação-enchimento totalmente programáveis



ENERCON – Selador de tampa de indução

- Selante hermético por indução laminado pré-cortado
- Perfeitamente integrado ao nosso portfólio de produtos (mecânico, software, elétrico)





SA THORO Multi container capping machine.

Sistemas de limitação

THORO -- Tampadora de rosca/torção/ropp para produtos CBD

- Design de came acionado por servo sanitário para fornecer nivelamento superpreciso e sem vazamentos
- Disponível em semiautomático e totalmente automático
- Modelos de 60, 120 ou 180 ppm disponíveis com estações de nivelamento I, II ou III
- Grande variedade de recipientes ou garrafas (por exemplo, plástico, vidro, etc.)
- Método Pick & Place para tampa precisa de parafuso ou twist-off
- Método de recorte para fechamento preciso de encaixe e/ou push-pull

VALEXTRA – Tampador snap-on avançado

- Orientação completa disponível para garantir o posicionamento preciso da tampa versus recipiente
- Velocidades disponíveis em até 200 ppm
- O funil de tampa pode conter até 300 litros/4.000 tampas (tamanho de 80 mm de diâmetro)

ALANTRA – Bomba de ar automática e tampador de bocal de gatilho

- Gatilho e/ou bomba de pulverização com alimentação, orientação e tamponamento automáticos
- Modelos semiautomáticos (acomoda até 2 operadores) ou totalmente automáticos (para operação com mãos livres) disponíveis
- Produção: 60 contêineres/min ou até 120 contêineres/min (estação dupla)
- Projeto sanitário
- Manuseia uma grande variedade de recipientes, garrafas e formatos (por exemplo, plástico, vidro, redondo, quadrado, cilíndrico, cônico, etc.)
- Método Pick & Place para um limite preciso
- Torque ajustável digital e servoacionado para flexibilidade e precisão no downtime required
- A pinça proprietária universal cabe tanto nas tampas de spray quanto nas de gatilho. Sem ferramentas,



Sistemas de rotulagem

Sistemas de rotulagem – rotulagem frontal e traseira, envolvente, superior e inferior e inviolável, aplicável a todos os tipos e formatos de recipientes de CBD.

Série de rotulagem LWA

- Rotulagem frontal e traseira LWA para painéis planos ou recipientes ovais
- Rotulagem LWA Wraparound para recipientes cilíndricos e cônicos
- Rotulagem Universal LWA: Aplicação frontal e/ou traseira de etiquetas em painéis planos, ovais ou recipientes cilíndricos, juntamente com um recurso de etiquetagem envolvente para recipientes cilíndricos e/ou cônicos, bem como rotulagem superior e inferior, conforme necessário



AREVA – Rotuladora e enchedora de bandejas de alta qualidade para frascos de CBD e pequenos frascos redondos

- Oferece etiquetagem frontal e traseira, envolvente parcial ou total com unidade de orientação
- Tempo de troca rápido e fácil
- Rotuladora totalmente mãos-livres projetada especificamente para frascos e pequenas garrafas redondas
- Diferentes velocidades de modelo oferecidas de 20 a 200 ppm
- Recursos completos de controle de qualidade, impressão e codificação disponíveis, incluindo uma unidade de rejeição de defeitos



Sistemas monobloco

SAMBAX SERIES – Alimentação, enchimento, tampa e tampa automática com controle de qualidade para recipientes pequenos e extrapequenos e frascos para produtos de CBD

- Modelo AMBAX para recipientes médios e frascos de 350ml a 5ltr
- Modelo SAMBAX-Z para recipientes pequenos e extra pequenos e frascos de 5ml a 350ml
- Padrão de construção de máquinas de nível farmacêutico da Europa Ocidental
- Alimentação, enchimento, seleção e colocação de tampa e sobre-tampa totalmente automáticos com QC
- Selo térmico ou por indução, tampas ou 'inserções' de bicos, bem como rotulagem e codificação disponíveis como opção
- A produtividade dos modelos varia de 20 ppm a 100 ppm



MULTI 1 – FFS horizontal com empilhador, empacotador e alimentador automático de produtos integrados para a criação de sachês planos adequados como amostras ou promoções de produtos

- Design de came servo-acionado
- Alimentação totalmente automática para formar, encher, selar, cortar, empilhar e sachês de embalagem cartonada com controle de qualidade completo
- Codificação e impressão através de uma impressora Markem Imaje facilmente acessível e integrada internamente
- Perfuração pré-cortada
- Empilhamento automático e embalagem de saquetas em caixas
-



SA SAMBAX-Z para frascos de CBD e recipientes extra pequenos monobloco.

Empacotadores de caixas e cartonadores

Empacotadores e encartuchadores

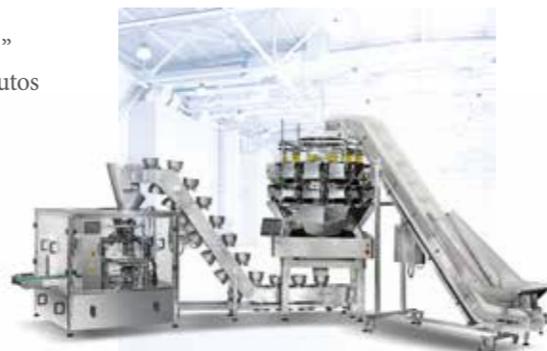
RELENTLESS – Formulário de caso de fim de linha, preenchimento e selo

- Taxa de transferência: até 15 caixas por minuto (SILVERLINE) / até 25 caixas por minuto (SXS)
- Capacidade de lidar com vários tipos de produtos e configurações de embalagens cartonadas. Manipulador de contêineres acionado por servo motor
- Tempo de troca rápida
- Projetado para requisitos mínimos de espaço
- Configuração versátil com capacidade de usar todas ou apenas parte das funções oferecidas
- Não há necessidade de parar para carregar o carregador

Balanças Combinatórias

PESADOR DE MÚLTIPLAS CABEÇAS– Para flores de cannabis

- Adequado para pesar produtos do cliente onde cada peça mede aprox. 1”x1”x1”
- O peso da mistura pode ser compensado automaticamente pelos últimos produtos
- Oferece alta precisão e célula de carga personalizada
- Inclui uma função de escalonamento de alta velocidade e novos módulos e
- Tecnologia de barramento CAN
- Resultados altamente eficientes e estáveis



SA RELENTLESS Empacotador de caixas.

Acessórios

Além dos equipamentos principais, frontais e finais mostrados aqui, a Shemesh Automation também é especializada no fornecimento dos seguintes acessórios e serviços:

- Transportadores
- Verificadores de peso
- Detectores de metais
- Sistemas de codificação
- Sistemas de impressão
- sistemas de controle de qualidade
- Serviços de integração completos
- Planejamento do projeto
- Serviços de consulta

SA SAMBAX-Z for CBD vials & extra small containers monoblock.



Serviço de suporte

O Shemesh Automation Support possui uma rede global de representantes de vendas e Especialistas em serviços pós-venda para oferecer suporte flexível e eficiente. Semesh O Automation Support compartilha nosso conhecimento para garantir o máximo produtividade de suas máquinas e nossa rede mundial de serviços qualificados técnicos garantem uma solução rápida quando e onde você precisar.

O Shemesh Automation Support utiliza nossa experiência e tecnologia de ponta para apoiar nossos clientes, proporcionando-lhes valor agregado, bem como a vantagem competitiva necessária para avançar nos mercados globais.

Como projetistas de máquinas e integradores de sistemas especializados, oferecemos um serviço completo de ponta a ponta. Podemos fornecer tudo, desde um único componente até uma solução pronta para uso para uma linha de produção completa.

O Shemesh Automation Support também fornece serviços integrais que cobrem todos os aspectos de suporte técnico e necessidades pós-venda em um único contrato: soluções confiáveis, econômicas e integradas de ponta a ponta.

A vantagem do balcão único

‘A vantagem de “um guarda-chuva” elimina questões de responsabilidade e minimiza os custos envolvidos no trato com vários fornecedores. O relacionamento aberto que isso cria pode resultar em maior conhecimento, maior eficiência, custos mais baixos e melhor qualidade do produto.

Isto, por sua vez, leva a maiores oportunidades de participação de mercado e maiores margens de lucro gerais para nossos clientes.



Visão Geral da Empresa

Construída com mais de 30 anos de tradição e qualidade, a Shemesh Automation tornou-se sinônimo de inovação e é o lar de uma engenharia poderosa, design e tecnologia.

Construída com mais de 30 anos de tradição e qualidade, a Shemesh Automation tornou-se sinônimo de inovação e é o lar de uma engenharia poderosa, design e tecnologia.

Especialistas no desenvolvimento, projeto e fabricação de máquinas de embalagem, envase, tampagem, selagem e etiquetagem totalmente automáticas para as indústrias cosmética, farmacêutica, de cuidados de beleza, biotecnologia, não-tecidos, química e de alimentos e bebidas, a Shemesh tem orgulho de ter mais de 1.800 máquinas em operação em todo o mundo. Nossa oferta exclusiva inclui uma gama completa de soluções, bem como aplicação completa, suporte global e atendimento ao cliente.

Nossas operações israelenses de P&D e fabricação aproveitam a experiência renomada dos talentos de engenharia locais e fornecem as tecnologias mais competitivas aos nossos clientes. Isto, aliado ao nosso investimento contínuo em tecnologia de ponta, significa que continuamos na vanguarda da indústria de automação. A inovação está no centro de tudo o que fazemos; é a nossa obsessão!

Estamos estrategicamente posicionados em todo o mundo, no Reino Unido, Israel, França e EUA, bem como equipes de vendas e suporte na Europa, nas Américas e no Extremo Oriente. Nosso escritório baseado no Reino Unido coordena todas as nossas operações globais.

Nossas eficientes equipes de vendas apoiam nossos clientes na escolha de soluções personalizadas para atender a qualquer necessidade. Quer se trate de uma máquina única, monobloco ou de uma linha de produção completa, tudo o que fazemos é adaptado às necessidades específicas dos clientes e das suas indústrias.

Em parceria com a Shemesh Automation, nossos clientes não obtêm apenas uma máquina, mas o suporte, a experiência, o conhecimento, a confiabilidade e a integridade de uma empresa que está na vanguarda da automação. “Let Us Build Your Vision” não é apenas o nosso slogan, mas sim o que fazemos todos os dias!



“Como um CLIENTE de longa data da Shemesh Automation

sabíamos que estávamos em boas mãos quando decidimos

comprar seu novo MULTI1

máquina. O que não sabíamos é que as nossas expectativas seriam completamente superadas durante este projeto – da forma mais positiva. Não só as comunicações foram muito bem gerenciadas entre equipes multiculturais e globais, com a equipe Shemesh disponível 24 horas por dia - mas o próprio Multi1 acabaria por nos surpreender agradavelmente com sua precisão, consistência de produção, atenção aos mínimos detalhes e simplicidade impressionante - todos os quais são verdadeiramente esmagadores.

Zvi Nachum,

Engenheiro Líder de Desenvolvimento de Equipamentos

Médicos,

I-Med Pharma

Offices:

United Kingdom

Shemesh Automation UK Ltd
85 Great Portland Street
First Floor
London W1W 7LT
United Kingdom
Tel. +44 758 428 1707



USA

Shemesh USA Inc
1040 Centennial Street
Green Bay
Wisconsin 54304
United States
Tel: +1 920 325 0050



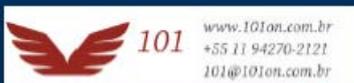
Israel

Shemesh Automation Israel Ltd
4 Ha-Sar Khayim Moshe
Shapira St.
Rishon Lezion 7570406
Israel
Tel. +972 3550 9946



France

Shemesh Automation France
Bopak SARL Building
10 Rue de la Croix Belin
Semur-en-Auxois 21140
France
Tel. +33 6 15 21 04 09



Brasil

101 Representação
São Paulo SP
Tel: (11)94270-2121

